

Инструкция по применению:

Подготовка: поверхности для склеивания должны быть чистыми, сухими, очищенными от жира и масла. Материал лучше обработать пескоструйным аппаратом, шлифовальным кругом и т.п. до легкой шероховатости, чтобы не осталось блестящих мест. Пыль должна быть полностью удалена. Для склеивания резины с металлом поверхность нужно обработать чистящим средством и хорошо просушить.

Смешивание: смесь 40г. закрепителя на каждый 1кг клея. Интенсивно перемешать (2-3 мин.)
Срок службы смеси до 2 часов в закрытой емкости.

Нанесение: требуется от 2 до 3 слоев клея. Нанести тонкий равномерный слой на обе склеиваемые поверхности.

Сушка: первый слой необходимо тщательно просушить (от 30 минут). Последний слой нужно сушить столько времени, чтобы при тестировании пальцами слой оставался еще липким (10-20 минут). В случае пересыхания слоя клея следует нанести еще один слой.

Склеивание. Обе части необходимо наложить друг на друга при помощи ролика, резинового молотка и т.д. при сильном давлении. При этом важно, чтобы склеивающиеся поверхности были в полном контакте друг с другом.

Достаточная прочность может быть достигнута спустя 3 часа при температуре не ниже +20 С град. Максимальная прочность склеивания достигается через 24 часа при температуре не ниже +15 С град.

Используйте при работе средства индивидуальной защиты, указанные на упаковке.